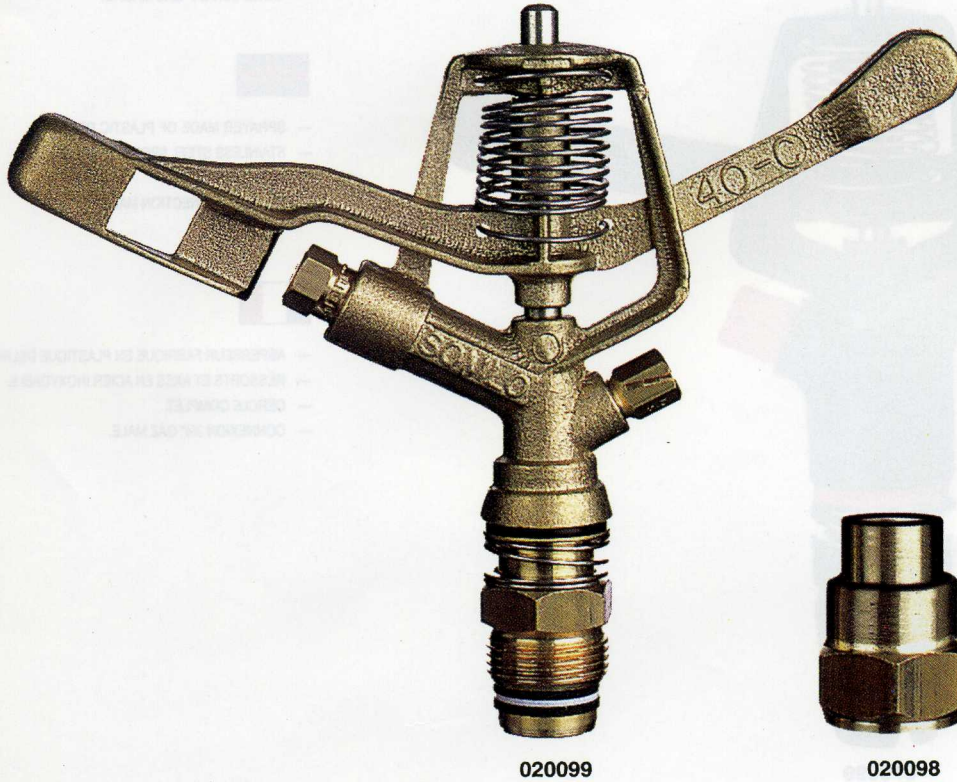




SOMLO 40 C



- ASPERSOR FABRICADO EN LATON.
- MUELLES Y EJES EN ACERO INOXIDABLE.
- CIRCULO COMPLETO.
- CONEXION 3/4" GAS MACHO O HEMBRA.



- SPRAYER MADE OF BRASS.
- STAINLESS STEEL SPRINGS AND AXIS.
- COMPLETE CIRCLE.
- 3/4" GAS CONNECTION MALE OR FEMALE.



- ASPERSEUR FABRIQUE EN LAITON.
- RESSORTS ET AXES EN ACIER INOXYDABLE.
- CERCLE COMPLET.
- CONNEXION 3/4" GAZ MALE OU FEMELLE.

020099

020098

020099 — Fabricado en latón, macho Made of brass, male Fabriqué en laiton, male.
 020098 — Fabricado en latón, hembra Made of brass, female Fabriqué en laiton, femelle.

RENDIMIENTOS CON 1 BOQUILLA
 SPRAYING EFFICIENCY WITH 1 NOZZLE
 RENDEMENTS AVEC 1 BUSE

RENDIMIENTOS CON 2 BOQUILLAS
 SPRAYING EFFICIENCY WITH 2 NOZZLES
 RENDEMENTS AVEC 2 BUSES

3,96 mm 5/32"	2,50	970	14,9
	3,00	1045	15,3
	3,50	1150	15,6
	4,00	1225	15,8
	4,50	1300	16
	5,00	1370	16,2
5,50	1440	16,5	

5,55 mm 7/32"	2,50	1910	16,6
	3,00	2070	17,4
	3,50	2230	18,2
	4,00	2370	18,6
	4,50	2500	18,9
	5,00	2630	19,1
5,50	2740	19,3	

3,96 - 2,38 mm 5/32" - 3/32"	2,50	1320	14,8
	3,00	1450	15,1
	3,50	1560	15,4
	4,00	1670	15,6
	4,50	1780	15,9
	5,00	1870	16,1
5,50	1970	16,3	

5,55 - 3,17 mm 7/32" - 1/8"	2,50	2550	15,6
	3,00	2790	17,2
	3,50	3010	17,9
	4,00	3200	18,3
	4,50	3380	18,6
	5,00	3560	18,8
5,50	3720	19	

4,36 mm 11/64"	2,50	1150	15,4
	3,00	1260	15,9
	3,50	1370	16,2
	4,00	1475	16,4
	4,50	1550	16,6
	5,00	1655	16,8
5,50	1730	17,1	

5,95 mm 15/64"	2,50	2150	17,4
	3,00	2350	18
	3,50	2540	18,6
	4,00	2710	19,1
	4,50	2880	19,5
	5,00	3030	19,8
5,50	3180	20,1	

4,36 - 2,28 mm 11/64" - 3/32"	2,50	1520	16,2
	3,00	1660	16,8
	3,50	1790	16
	4,00	1910	16,2
	4,50	2030	16,5
	5,00	2140	16,7
5,50	2240	16,9	

5,95 - 3,17 mm 15/64" - 1/8"	2,50	2820	16,9
	3,00	3090	17,7
	3,50	3330	18,3
	4,00	3560	18,8
	4,50	3780	19,2
	5,00	3980	19,8
5,50	4170	19,8	

4,76 mm 3/16"	2,50	1380	15,5
	3,00	1510	16,3
	3,50	1640	16,6
	4,00	1750	16,9
	4,50	1870	17,1
	5,00	1980	17,3
5,50	2060	17,5	

6,35 mm 1/4"	2,50	2450	17,6
	3,00	2690	18,6
	3,50	2910	19,2
	4,00	3110	19,7
	4,50	3300	20,1
	5,00	3480	20,6
5,50	3660	21	

4,76 - 3,17 mm 3/16" - 1/8"	2,50	2040	15,6
	3,00	2230	16,1
	3,50	2400	16,3
	4,00	2560	16,5
	4,50	2720	16,8
	5,00	2660	17
5,50	2990	17,2	

6,35 - 3,17 mm 1/4" - 1/8"	2,50	3100	17,4
	3,00	3400	18,3
	3,50	3680	18,9
	4,00	3950	19,4
	4,50	4190	19,8
	5,00	4430	20,3
5,50	4650	20,7	

5,15 mm 13/64"	2,50	1620	16,4
	3,00	1800	16,8
	3,50	1910	17,3
	4,00	2050	17,6
	4,50	2170	17,8
	5,00	2280	18,1
5,50	2390	18,3	

5,15 - 3,17 mm 13/64" - 1/8"	2,50	2300	16,1
	3,00	2520	16,5
	3,50	2720	17,0
	4,00	2900	17,3
	4,50	3080	17,5
	5,00	3240	17,8
5,50	3400	18	

5,15 - 3,17 mm 13/64" - 1/8"	2,50	2300	16,1
	3,00	2520	16,5
	3,50	2720	17,0
	4,00	2900	17,3
	4,50	3080	17,5
	5,00	3240	17,8
5,50	3400	18	

DIAMETRO BOQUILLAS EN MM Y PULGADAS
 NOZZLE DIAMETERS IN MM AND INCHES
 DIAMETRE BUSES EN MM. ET POUÇES

PRESION EN KG/CM²
 PRESSURE IN KG/CM²
 PRESSION EN KG/CM²

LITROS/HORA PULVERIZADOS
 LITERS/HOUR SPRAYED
 LITRES/HEURE PULVERISES

RADIO DE ALCANCE EN METROS
 OPERATING RANGE IN METERS
 RAYON DE PORTEE EN METRES

RECOMENDAMOS COMO PRESIONES OPTIMAS LAS INFERIORES A LA RAYA - WE RECOMMEND AS OPTIMUM WORKING PRESSURES THOSE UNDER THE LINE - NOUS RECOMMANDONS COMME PRESIONS OPTIMALES CELLES INFERIEURES A LA LIGNE