

SOMLO 30 AH



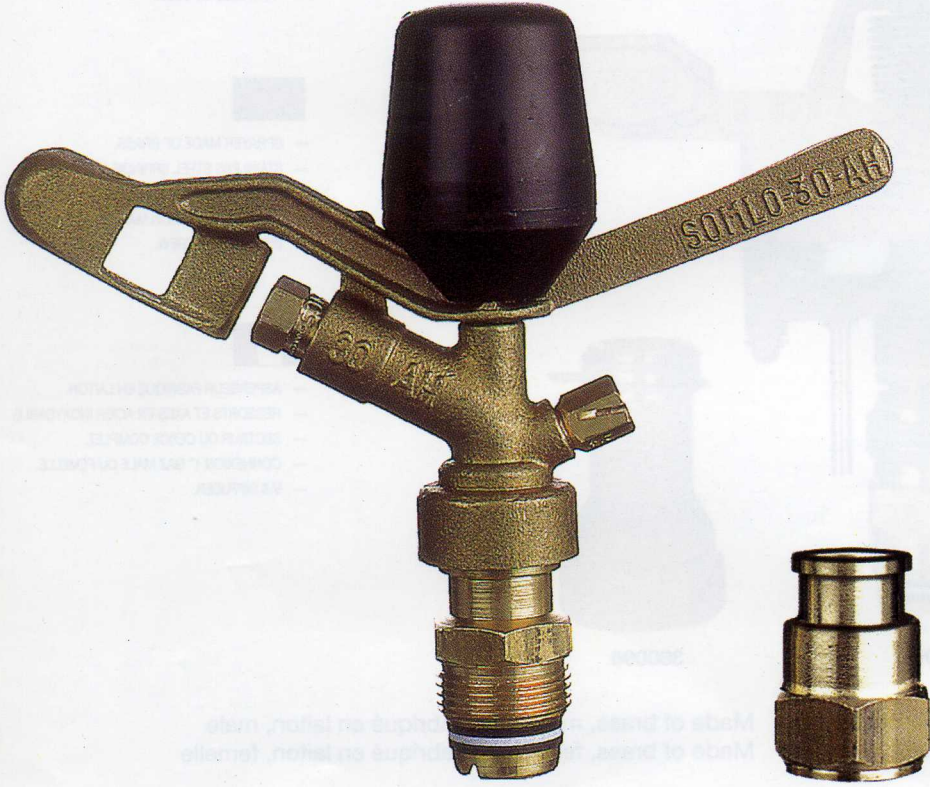
- ASPERSOR ANTIHELADA.
- FABRICADO EN LATON.
- MUELLES Y EJES EN ACERO INOXIDABLE.
- CIRCULO COMPLETO.
- CONEXION 3/4" GAS MACHO O HEMBRA.
- PODER ANTIHELADA -26°.



- SPRAYER ANTIFREEZE.
- MADE OF BRASS.
- STAINLESS STEEL SPRINGS AND AXIS.
- COMPLETE CIRCLE.
- 3/4" GAS CONNECTION MALE OR FEMALE.
- ANTIFREEZE POWER -26°.



- ASPERSEUR ANTICONGELATION.
- FABRIQUE EN LAITON.
- RESSORTS ET AXES EN ACIER INOXYDABLE.
- CERCLE COMPLET.
- CONNEXION 3/4" GAZ MALE OU FEMELLE.
- CONTROLE ANTICONGELATION -26°.



160050

160049

160050 — Fabricado en latón, macho
160049 — Fabricado en latón, hembra

Made of brass, male
Made of brass, female

Fabriqué en laiton, male.
Fabriqué en laiton, femelle.

RENDIMIENTOS CON 1 BOQUILLA
SPRAYING EFFICIENCY WITH 1 NOZZLE
RENDEMENTS AVEC 1 BUSE

RENDIMIENTOS CON 2 BOQUILLAS
SPRAYING EFFICIENCY WITH 2 NOZZLES
RENDEMENTS AVEC 2 BUSES

3,57 mm 9/64"	1,70	655	12,5
	2,00	710	13
	2,50	790	13,5
	3,00	865	13,75
	3,50	935	14
	4,00	1000	14,25
	4,50	1055	14,5
5,00	1105	14,5	

4,76 mm 3/16"	1,70	1115	14
	2,00	1215	14,5
	2,50	1365	15
	3,00	1500	15,25
	3,50	1625	15,5
	4,00	1740	15,75
	4,50	1840	16
5,00	1920	16	

3,57 - 2,38 mm 9/64" - 3/32"	1,70	950	12,5
	2,00	1030	13
	2,50	1145	13,5
	3,00	1254	13,75
	3,50	1355	14
	4,00	1450	14,25
	4,50	1530	14,5
5,00	1602	14,5	

4,76 - 3,17 mm 3/16" - 1/8"	1,70	1650	14
	2,00	1798	14,5
	2,50	2020	15
	3,00	2220	15,25
	3,50	2405	15,5
	4,00	2575	15,75
	4,50	2723	16
5,00	2840	16	

3,96 mm 5/32"	1,70	800	13
	2,00	865	13,5
	2,50	970	14
	3,00	1060	14,25
	3,50	1145	14,5
	4,00	1220	14,75
4,50	1290	15	
5,00	1340	15	

5,15 mm 13/64"	1,70	1315	14,5
	2,00	1440	15
	2,50	1615	15,5
	3,00	1770	15,75
	3,50	1915	16
	4,00	2050	16,25
4,50	2170	16,5	
5,00	2245	16,75	

3,96 - 2,28 mm 5/32" - 3/32"	1,70	1096	13
	2,00	1185	13,5
	2,50	1329	14
	3,00	1452	14,25
	3,50	1568	14,5
	4,00	1671	14,75
4,50	1767	15	
5,00	1835	15	

5,15 - 3,17 mm 13/64" - 1/8"	1,70	1841	14,5
	2,00	2016	15
	2,50	2261	15,5
	3,00	2478	15,75
	3,50	2681	16
	4,00	2870	16,25
4,50	3038	16,5	
5,00	3143	16,75	

4,36 mm 11/64"	1,70	960	13,5
	2,00	1040	14
	2,50	1165	14,5
	3,00	1280	14,75
	3,50	1380	15
	4,00	1470	15,25
4,50	1560	15,5	
5,00	1625	15,5	

5,55 mm 7/32"	1,70	1530	14,75
	2,00	1670	15,5
	2,50	1885	16
	3,00	2070	16,25
	3,50	2245	16,5
	4,00	2395	16,75
4,50	2500	17	
5,00	2560	17,25	

4,36 - 2,38 mm 11/64" - 3/32"	1,70	1246	13,5
	2,00	1352	14
	2,50	1514	14,5
	3,00	1664	14,75
	3,50	1794	15
	4,00	1911	15,25
4,50	2028	15,5	
5,00	2112	15,5	

5,55 - 3,17 mm 7/32" - 1/8"	1,70	2065	14,75
	2,00	2254	15,5
	2,50	2544	16
	3,00	2794	16,25
	3,50	3030	16,5
	4,00	3233	16,75
4,50	3375	17	
5,00	3455	17,25	

DIAMETRO BOQUILLAS EN MM Y PULGADAS
NOZZLE DIAMETERS IN MM AND INCHES
DIAMETRE BUSES EN MM. ET POUCHES

PRESION EN KG/CM²
PRESSURE IN KG/CM²
PRESSION EN KG/CM²

LITROS/HORA PULVERIZADOS
LITERS/HOUR SPRAYED
LITRES/HEURE PULVERISES

RADIO DE ALCANCE EN METROS
OPERATING RANGE IN METERS
RAYON DE PORTEE EN METRES

RECOMENDAMOS COMO PRESIONES OPTIMAS LAS INFERIORES A LA RAYA - WE RECOMMEND AS OPTIMUM WORKING PRESSURES THOSE UNDER THE LINE - NOUS RECOMMANDONS COMME PRESIONS OPTIMALES CELLES INFERIEURES A LA LIGNE